

MEDIDAS

Esférica o Angular
 Extremos Roscados: 1.25" - 3"
 Extremos Acanalados: 1.5" - 6"
 Extremos Bridados:
 (esférica): 1.25" - 24"
 (angular): 1.25" - 16"

PRESIÓN MÁX. DE OPERACIÓN

250 psi para válvulas de hierro dúctil con bridas ANSI 150. 285 psi para válvulas de acero y acero inoxidable. 285 psi para válvulas de aluminio. Bridas ANSI 300 disponibles.

RANGO DE TEMPERATURA

Elastómeros Buna-N:
 -40° F - 180° F
 Viton: 0° F - 400° F

VOLTAJE DE VÁLVULA SOLENOIDE

Carcasa: NEMA 4X, 6P, 7, 9 a prueba de explosiones
 Cuerpo: Metal, Acero inoxidable
 Voltajes: 24, 120, 240, 480 VAC;
 12, 24 VDC

MATERIALES (Consultar en fábrica para obtener información acerca de otros materiales)

Cuerpo/Tapa: Hierro Dúctil (recubierto con epoxy), Acero carbono (recubierto con epoxy), Acero Inoxidable, Aluminio

Anillo de asiento: Acero inoxidable, Bronce

Vástago: Acero inoxidable, Monel

Resorte: Acero inoxidable

Diafragma: Buna-N, Viton, (con refuerzo de nylon)

Disco de Asiento: Buna-N, Viton

Piloto: Acero inoxidable, Bronce

Otros componentes del sistema piloto: Acero inoxidable, Bronce/Metal

Tubería y accesorios: Acero inoxidable, Cobre/Metal

ACTERÍSTICAS OPCIONALES

Abertura en dos etapas
 Caja de conexión pre cableada

ESPECIFICACIONES (Aplicación típica de combustible)

La válvula pre programada de dos etapas deberá abrirse en una etapa y cerrarse en dos, basándose en señales del registro pre programado.

DISEÑO

La válvula pre programada de dos etapas deberá ser una válvula esférica con un asiento único, operada por la presión de línea, controlada por un piloto y activada por un diafragma. La válvula deberá estar sellada por medio de un asiento resistente a la corrosión y un disco de asiento rectangular y elástico. Estas y otras partes podrán ser reemplazadas sin retirar la válvula de la línea. El vástago de la válvula principal deberá ser guiado arriba y abajo por bujes integrales. La alineación del cuerpo, la tapa y el ensamble del diafragma deberá ser realizada con pasadores de precisión. El diafragma no podrá ser utilizado como una superficie de asiento, de la misma forma en que los pistones no podrán ser utilizados como medios operativos. La placa de orificios deberá ser instalada en forma integral en la brida de la entrada de la válvula. El sistema piloto deberá ser suministrado completo e instalado en la válvula principal, incluyendo dos pilotos solenoides, una válvula de aguja y un filtro en línea. La válvula pre programada de dos etapas deberá ser probada a nivel funcional e hidrostático previo a su embarque.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

El cuerpo principal y la tapa de la válvula deberán ser de hierro dúctil según la norma ASTM A536, grado 65-45-12. Todas las superficies ferrosas deberán estar recubiertas con 8 mil. de epoxy. El anillo de asiento de la válvula principal deberá ser de acero inoxidable CF8M. Los elastómeros (diafragma, asientos elásticos y anillos tóricos) deberán ser Buna-N. Los pilotos solenoides deberán ser de acero inoxidable, al igual que la válvula de aguja y la tubería de la línea de control. Las carcasas del solenoide y el interruptor de límite deberán ser a prueba de explosiones y ser aptas para operación en <voltaje>.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

La válvula pre programada de dos etapas deberá ser apta para operar a <X>psi a tasas de flujo de hasta <X> gpm.

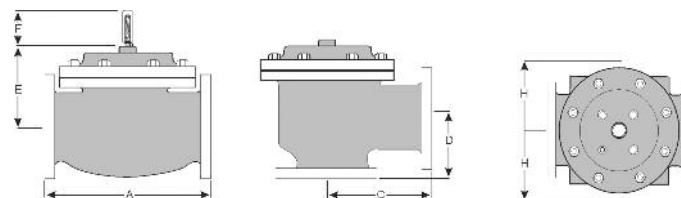
PRODUCTOS ACEPTABLES

La válvula preprogramada de dos etapas deberá ser un Modelo 115-5 <tamaño>, de <patrón esférico o angular>, con conexiones de extremos <roscados, bridados 150#, bridados 300#, o acanalados>, como la produce OCV Control Valves, Tulsa, Oklahoma, USA.

DIMENSIONES EUA - PULGADAS

DIM	CONEX. TERM.	1 1/4-1 1/2	2	2 1/2	3	4	6	8	10	12	14	16	24
A	ATORNILLADA	8 3/4	9 7/8	10 1/2	13	--	--	--	--	--	--	--	--
	RANURADA	8 3/4	9 7/8	10 1/2	13	15 1/4	20	--	--	--	--	--	--
	150# BRIDADA	8 1/2	9 3/8	10 1/2	12	15	17 3/4	25 3/8	29 3/4	34	39	40 3/8	62
	300# BRIDADA	8 3/4	9 7/8	11 1/8	12 3/4	15 5/8	18 5/8	26 3/8	31 1/8	35 1/2	40 1/2	42	63 3/4
C ÁNGULO	ATORNILLADA	4 3/8	4 3/4	6	6 1/2	--	--	--	--	--	--	--	--
	RANURADA	4 3/8*	4 3/4	6	6 1/2	7 5/8	--	--	--	--	--	--	--
	150# BRIDADA	4 1/4	4 3/4	6	6	7 1/2	10	12 11/16	14 7/8	17	--	20 13/16	--
	300# BRIDADA	4 3/8	5	6 3/8	6 3/8	7 13/16	10 1/2	13 3/16	15 9/16	17 3/4	--	21 5/8	--
D ÁNGULO	ATORNILLADA	3 1/8	3 7/8	4	4 1/2	--	--	--	--	--	--	--	--
	RANURADA	3 1/8*	3 7/8	4	4 1/2	5 5/8	--	--	--	--	--	--	--
	150# BRIDADA	3	3 7/8	4	4	5 1/2	6	8	11 3/8	11	--	15 11/16	--
	300# BRIDADA	3 1/8	4 1/8	4 3/8	4 3/8	5 13/16	6 1/2	8 1/2	12 1/16	11 3/4	--	16 1/2	--
E	TODAS	6	6	7	6 1/2	8	10	11 7/8	15 3/8	17	18	19	27
F (OPT)	TODAS	3 7/8	3 7/8	3 7/8	3 7/8	3 7/8	3 7/8	6 3/8	6 3/8	6 3/8	6 3/8	6 3/8	8
H	TODAS	10	11	11	11	12	13	14	17	18	20	20	28 1/2

*EXTREMO RANURADO NO DISPONIBLE EN 1 1/4"



QUALITY SYSTEM
 REGISTERED TO
 ISO 9001

Representado por:

Las válvulas de OCV pueden ser montadas en posición vertical u horizontal, sin embargo las válvulas de 8 pulgadas y mayores se adaptan mejor en la posición horizontal. Debe tener en cuenta el espacio al instalar válvulas y sus sistemas pilotos.

Es necesario que un técnico calificado establezca y lleve a cabo un programa de mantenimiento e inspección de rutina una vez al año. Consulte con nuestra fábrica al **1-888-628-8258** para información sobre partes y servicios.

Al ordenar su válvula 115-5, por favor indique:

El fluido a ser controlado - Número de modelo - Tamaño - Esférica o angular - Conexión de extremo - Material del cuerpo - Material de las bridas - Voltaje solenoide - Requisitos especiales / Requisitos de instalación