



Modelo 115AV ▲

El modelo 115AV posee una enorme gama de aplicaciones en cualquier sitio donde sea necesario abrir y cerrar una válvula en forma automática en intervalos de tiempo predeterminados sin el uso de energía eléctrica externa.

Algunos ejemplos típicos incluyen:

- Sistemas de irrigación
- Limpieza automática de líneas
- Control automático de ciclo de torres (renovación, ciclo)
- Fuentes automatizadas

CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE

- ▶ Programable
 - Tiempo de operación de la válvula de 1 minuto a 12 horas por día
 - 6 programas de operación por día hasta 7 días a la semana
 - Retraso por lluvia programable para 1 a 99 días (cierre durante el invierno, diciembre... etc)
- ▶ Encendido/apagado manual
- ▶ Excelente para sistemas remotos sin energía disponible
- ▶ Alimentada por tecnología de iones de litio que sirven hasta 10 años
- ▶ Pantalla LCD con reloj e indicador de batería baja y retraso por lluvia, según la programación
- ▶ Sensor de lluvia externo disponible

FUNCIONAMIENTO

Cuando está cerrado, un solenoide autoalimentado programable hace que la válvula principal se cierre. Cuando se le da el comando de abrirse, el solenoide abre la válvula. El sistema piloto está equipado con una válvula de aguja que permite el ajuste de la velocidad de apertura y cierre de la válvula.

COMPONENTES

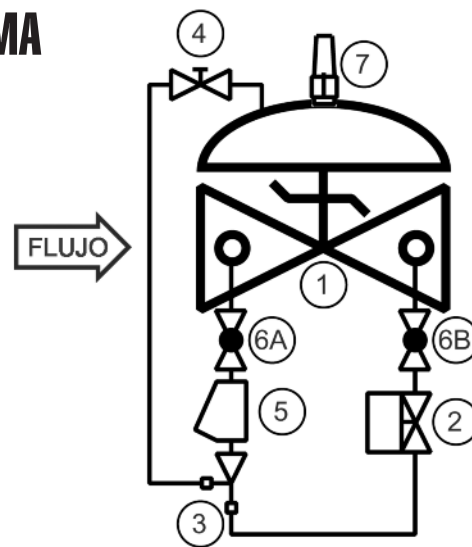
El Modelo 115AV consiste en los siguientes componentes, organizados como se muestra en el diagrama esquemático:

- 1.) Válvula Básica de Control Modelo 65
- 2.) Solenoide de dos vías programable y controlado por una batería
- 3.) Eyector Modelo 126 Restrictor de suministro de sistema piloto de orificio fijo
- 4.) Válvula de aguja modelo 141-2 Velocidad de respuesta ajustable
- 5.) Filtro en Y modelo 159 Protege el sistema piloto contra desechos/materiales residuales
- 6.) Válvulas de bola de aislamiento - Modelo 141-4
- 7.) Indicador Visual Modelo 155 (Opcional)

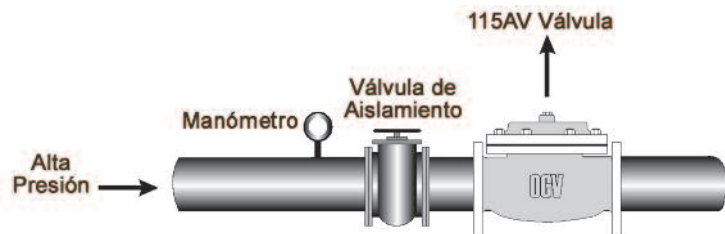
MEDIDAS

Podrá encontrar información de calibrado definitiva en el catálogo de OCV, Sección Serie 115 y en los Cuadros de rendimiento de la Sección de Ingeniería Consulte en la fábrica para obtener asistencia y una copia del programa de Clasificación de Tamaños ValveMaster de OCV. Programa de medidas.

DIAGRAMA



RECOMMENDED INSTALLATION



PRESIÓN MÁXIMA

El rango de presión de operación del modelo 115-av es de 7 a 150 psi.

MEDIDAS

ESFÉRICA/ANGULAR
 Extremos Roscados: 1 1/4" - 3"
 Extremos Acanalados: 1 1/2" - 6"
 Extremos Bridados: 1 1/4" - 6" (esférica);
 1 1/4" - 6" (angular)

RANGO DE TEMPERATURA

Solenoid limitado a 32° F - 140°F
 Buna-N -40° F - 180°F

MATERIALES Consultar en fábrica para obtener información acerca de otros materiales.

Cuerpo/Tapa:

Hierro Dúctil (recubierto con epoxy)

Anillo de asiento:

Bronce, Acero inoxidable

Vástago: Acero inoxidable

Resorte: Acero inoxidable

Diafragma: Buna-N, Viton, EPDM, con refuerzo de nylon

Disco de Asiento: Buna-N, EPDM

Piloto: Bronce, Acero inoxidable

Otros componentes del sistema piloto:

Bronce/Metal, Todos de acero inoxidable

Tubería y accesorios: Cobre/Metal,

Acero inoxidable

Solenoid:

Carcasa: Resistente a la intemperie / sumergible hasta 6 pies

Cuerpo: ABS / Nylon

Voltajes: NA

ESPECIFICACIONES (Aplicación típica de Sistemas de Agua)

La válvula solenoide de cierre deberá abrirse y cerrarse mediante un tiempo programable. La válvula deberá estar equipada con una válvula solenoide de dos vías programable que le permitirá abrirse según su programación.

DISEÑO

La válvula solenoide deberá ser una válvula esférica con un asiento único, operada por la presión de línea, controlada por un piloto y activada por un diafragma. La válvula deberá estar sellada por medio de un asiento resistente a la corrosión y un disco de asiento rectangular y elástico. Estas y otras partes podrán ser reemplazadas sin retirar la válvula de la línea. El vástago de la válvula principal deberá ser guiado arriba y abajo por bujes integrales. La alineación del cuerpo, la tapa y el ensamble del diafragma deberá ser realizada con pasadores de precisión. El diafragma no podrá ser utilizado como una superficie de asiento, de la misma forma en que los pistones no serán utilizados como medios operativos. El sistema piloto deberá estar completo e instalado en la válvula principal. Deberá incluir una válvula de aguja, un filtro en Y, válvula solenoide y válvulas de bolas de aislamiento. La válvula solenoide de cierre deberá ser probada a nivel funcional e hidrostático previo a su entrega.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

El cuerpo principal y la tapa de la válvula deberán ser de hierro dúctil según la norma ASTM A536, grado 65-45-12. Todas las superficies ferrosas deberán estar recubiertas con 8 mils. de epoxy. El anillo de asiento de la válvula principal deberá ser de bronce. Los elastómeros (diafragma, asientos elásticos y anillos tóricos) deberán ser Buna-N. La válvula de aguja y las válvulas de bolas de aislamiento deberán ser de metal, y la tubería de línea de control deberán ser de cobre. El solenoide deberá tener un cuerpo de Nylon / ABS y una carcasa resistente a la intemperie.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

La válvula solenoide de cierre deberá ser apta para presiones de 7 a 150 psi a tasas de flujo de hasta <X> gpm.

PRODUCTOS ACEPTABLES

La válvula solenoide de cierre deberá ser un <medidas> Model 115AV, <patrón esférico, patrón angular>, con <roscados, bridados 150#, acanalados, ranurada> conexiones de extremos, como la produce OCV Control Valves, Tulsa, Oklahoma, USA.

DIMENSIONES EUA - PULGADAS

DIM	CONEX. TERM.	1 1/4-1 1/2	2	2 1/2	3	4	6
A	ATORNILLADA	8 3/4	9 7/8	10 1/2	13	--	--
	RANURADA	8 3/4	9 7/8	10 1/2	13	15 1/4	20
	150# BRIDADA	8 1/2	9 3/8	10 1/2	12	15	17 3/4
C	ATORNILLADA	4 3/8	4 3/4	6	6 1/2	--	--
	RANURADA	4 3/8*	4 3/4	6	6 1/2	7 5/8	--
	150# BRIDADA	4 1/4	4 3/4	6	6	7 1/2	10
D	ATORNILLADA	3 1/8	3 7/8	4	4 1/2	--	--
	RANURADA	3 1/8*	3 7/8	4	4 1/2	5 5/8	--
	150# BRIDADA	3	3 7/8	4	4	5 1/2	6
E	TODAS	6	6	7	6 1/2	8	10
H	TODAS	10	11	11	11	12	13

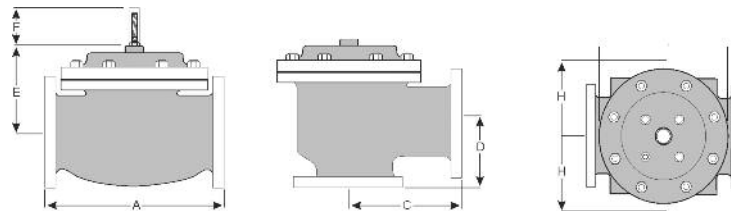
*EXTREMO RANURADO NO DISPONIBLE EN 1 1/4"

Es necesario que un técnico calificado establezca y lleve a cabo un programa de mantenimiento e inspección de rutina una vez al año. Consulte con nuestra fábrica al **1-888-628-8258** para información sobre partes y servicios.

Cómo ordenar su válvula modelo 114AV

Al realizar su orden, por favor indique:

- Fluido a ser controlado
- Número de modelo
- Esférica o angular
- Conexiones de los extremos
- Material del cuerpo
- Material de las bridas
- Requisitos especiales/requisitos de instalación



QUALITY SYSTEM
 REGISTERED TO
 ISO 9001

Representado por: