

Modelo 108-2SLF ▲

El modelo 108-2SLF alivia automáticamente el exceso de presión de descarga de espuma en la bomba de incendio para evitar que la presión exceda el rango de los componentes del sistema de incendios. La herramienta diseñada SLF (drenaje de línea de sentido) asegura un control de presión preciso drenando en forma constante la cámara de sentido del piloto (diseño de flujo).

## CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE

- ▶ Limita la presión máxima de espuma del sistema
- ▶ Se abre rápidamente; mantiene la presión en forma precisa
- ▶ Ajustable: 20-80, 65-180, o 100-300 psi
- ▶ Válvula principal operada por un piloto
- ▶ La presión es ajustable mediante un solo tornillo
- ▶ Es posible seleccionar el drenaje de la línea de sentido en forma manual
- ▶ Probada en fábrica y configurada según sus requisitos
- ▶ Patrón esférico o angular
- ▶ Amplia gama de materiales disponibles

## FUNCIONAMIENTO

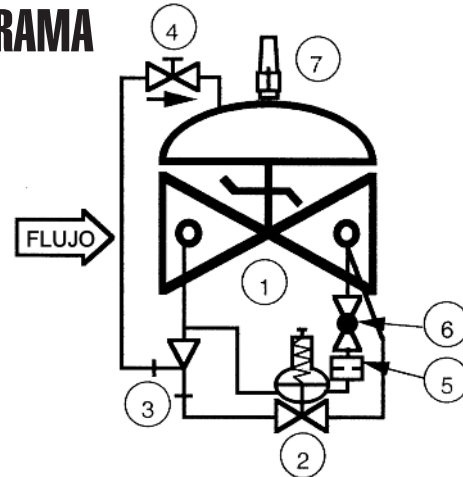
Este piloto, normalmente cerrado y activado por un resorte, al detectar la presión de descarga de la bomba, se abre cuando la presión excede la configuración del resorte, permitiendo que la válvula principal se abra. A medida que la presión de la bomba aumenta, el piloto se abre, provocando la misma reacción en la válvula principal. La presión se mantiene en el punto de ajuste controlado a lo largo de una amplia gama de flujos, sin importar la presión residual de la tubería descendente. La válvula se cierra en forma gradual a medida que las presiones descienden por debajo del punto de ajuste.

## COMPONENTES

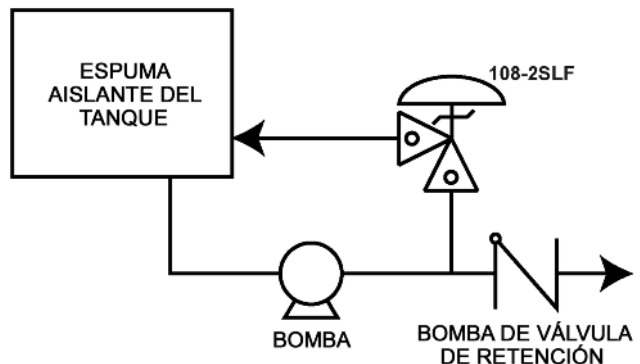
El Modelo 108-2SLF consiste en los siguientes componentes, organizados como se muestra en el diagrama esquemático:

- 1.) **Válvula Básica de Control Modelo 65**, una válvula de operación hidráulica y activación por diafragma, esférica o angular, que se cierra con un sellado de elastómero sobre metal.
- 2.) **Piloto de Despresurización Modelo 1330SLF**, una válvula piloto de dos vías, cerrada bajo condiciones normales, que percibe la presión ascendente bajo su diafragma y la balancea contra una carga elástica ajustable. Un aumento en la presión tiende a causar la apertura del piloto.
- 3.) **Eyector Modelo 126**, una simple conexión en T con un orificio fijo en su puerto de entrada. Brinda la presión adecuada a la cámara del diafragma de la válvula principal dependiendo de la posición del piloto de despresurización.
- 4.) **Válvula de Control de Flujo Modelo 141-3**, una válvula de tipo aguja que brinda un flujo restringido ajustable en una dirección, y flujo libre en la dirección opuesta. En el modelo 108-2SLF, actúa como un control de velocidad de cierre.
- 5.) **Conexión de Orificio Modelo 300777**, un componente clave en el diseño del drenaje de la línea de sentido.
- 6.) **Conexión de Bolas Modelo 141-4**, permite la selección manual de la herramienta de drenaje de la línea de sentido. Está normalmente cerrada y se abre para drenar la línea de sentido y la cámara de diafragma del piloto.
- 7.) **Indicador Visual Modelo 155**, componente opcional que muestra la posición de operación de la válvula.

## DIAGRAMA



## INSTALACIÓN RECOMENDADA



## PRESIÓN MÁXIMA

CONEXIONES DE EXTREMOS	HIERRO DÚCTIL	ACERO/ACERO INOXIDABLE	BRONCE
Roscas	640 psi	640 psi	500 psi
Acanaladas	300 psi	300 psi	300 psi
Bridadas 150#	250 psi	285 psi	225 psi
Bridadas 300#	640 psi	740 psi	500 psi

LÍNEA GRATUITA 1.888.628.8258 • teléfono: (918)627.1942 • fax: (918)622.8916 • 7400 E. 42nd Pl., Tulsa, OK 74145  
 correo electrónico: sales@controlvalves.com • sitio web: www.controlvalves.com

## MEDIDAS

### ESFÉRICA/ANGULAR

1 ¼ a 6 pulgadas (Consultar en fábrica para obtener información acerca de otros tamaños)

### GAMA DE RESORTES

20-80 psi, 65-180 psi or 100-300 psi

### RANGO DE TEMPERATURA (Elastómeros Buna-N)

32° F - 180° F

**MATERIALES** (Consultar en fábrica para obtener información acerca de otros materiales)

### Cuerpo/Tapa:

Hierro dúctil ASTM A536-recubierto con epoxy (estándar)

Acero fundido ASTM A216 WCB - recubierto con epoxy

Acero Inoxidable ASTM A743 CF8M

Aleación de Bronce Aluminio de Níquel ASTM B148 C95800

Bronce Fundido ASTM

**Anillo de asiento:** Bronce (estándar)

Acero Inoxidable ASTM A743/CF8M

Aleación de Bronce Aluminio de Níquel ASTM B148 C95800

**Vástago:** Acero inoxidable (estándar), Monel

**Resorte:** Acero inoxidable

**Diafragma:** Buna-N (estándar), Viton, EPDM, con refuerzo de nylon

**Disco de Asiento:** Buna-N (estándar), Viton, EPDM

**Piloto:** Bronce Fundido (estándar)

Acero Inoxidable ASTM A743/CF8M

Aleación de Bronce Aluminio de Níquel ASTM B148 C95800

**Tubería y accesorios:** Cobre/Metal (estándar), Acero inoxidable

## ESPECIFICACIONES

La válvula de alivio para espuma de incendio deberá funcionar para limitar la presión de descarga de la bomba a un máximo predeterminado. El piloto de despresurización deberá estar normalmente cerrado y abrirse cuando la presión de entrada de la válvula exceda el punto de ajuste. El piloto deberá incluir una herramienta de drenaje de la línea de sentido, con selección manual.

### DISEÑO

La válvula de despresurización de espuma de incendios deberá ser una válvula esférica o angular con un asiento único, operada por la presión de línea, controlada por un piloto y activada por un diafragma. La válvula deberá estar sellada por medio de un asiento resistente a la corrosión y un disco de asiento rectangular y elástico. Estas y otras partes podrán ser reemplazadas sin remover la válvula de la línea. El vástago de la válvula principal deberá ser guiado arriba y abajo por bujes integrales. La alineación del cuerpo, la tapa y el ensamble del diafragma deberá ser realizada con pasadores de precisión. El diafragma no podrá ser utilizado como una superficie de asiento, de la misma forma en que los pistones no serán utilizados como medios operativos. El sistema piloto deberá estar completo e instalado en la válvula principal. La válvula deberá ser probada a nivel funcional e hidrostático previo a su embarque.

### MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

El cuerpo principal y la tapa de la válvula deberán ser de hierro dúctil según ASTM A536, grado 65-45-12. Todas las superficies ferrosas internas deberán estar recubiertas con 8 ml. de epoxy. Las superficies externas deberán estar recubiertas con 4 ml. de epoxy, seguido por una capa de pintura de esmalte. El anillo de asiento de la válvula principal deberá ser de bronce de acuerdo a la norma ASTM B61. Los elastómeros (diafragma, asientos elásticos y anillos tóricos) deberán ser Buna-N. El piloto de control deberá ser de bronce ASTM B61 y la tubería de línea de control deberá ser de cobre.

### PRODUCTOS ACEPTABLES

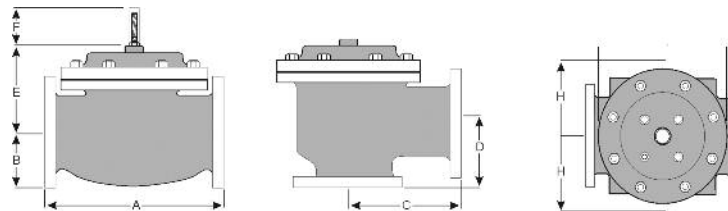
La válvula de alivio para la bomba de incendios deberá ser un Modelo 108-2SLF (esférica) o 108-2SLFA (angular), como las producidas por OCV Control Valves, Tulsa, OK, USA.

DIMENSIONES EUA - PULGADAS

DIM	CONEX. TERM.	1 1/4-1 1/2	2	2 1/2	3	4	6
A	ATORNILLADA	8 3/4	9 7/8	10 1/2	13	--	--
	RANURADA	8 3/4	9 7/8	10 1/2	13	15 1/4	20
	150# BRIDADA	8 1/2	9 3/8	10 1/2	12	15	17 3/4
	300# BRIDADA	8 3/4	9 7/8	11 1/8	12 3/4	15 5/8	18 5/8
C ÁNGULO	ATORNILLADA	4 3/8	4 3/4	6	6 1/2	--	--
	RANURADA	4 3/8*	4 3/4	6	6 1/2	7 5/8	--
	150# BRIDADA	4 1/4	4 3/4	6	6	7 1/2	10
	300# BRIDADA	4 3/8	5	6 3/8	6 3/8	7 13/16	10 1/2
D ÁNGULO	ATORNILLADA	3 1/8	3 7/8	4	4 1/2	--	--
	RANURADA	3 1/8*	3 7/8	4	4 1/2	5 5/8	--
	150# BRIDADA	3	3 7/8	4	4	5 1/2	6
	300# BRIDADA	3 1/8	4 1/8	4 3/8	4 3/8	5 13/16	6 1/2
E	TODAS	6	6	7	6 1/2	8	10
F (OPT)	TODAS	3 7/8	3 7/8	3 7/8	3 7/8	3 7/8	3 7/8
H	TODAS	10	11	11	11	12	13

\*EXTREMO RANURADO NO DISPONIBLE EN 1 1/4"

Para una máxima eficiencia, la válvula de control OCV debe ser montada en un sistema de tuberías de manera tal que la tapa (cubierta) de la válvula se encuentre en la posición superior. Otras posiciones son aceptables, pero puede que no permitan el máximo y más seguro funcionamiento de la válvula. En particular, por favor consulte con la fábrica antes de instalar válvulas de 8 pulgadas o mayores, o cualquier válvula con un interruptor de límite, en posiciones diferentes a las descritas. Debe tener en cuenta el espacio al instalar válvulas y sus sistemas pilotos.



QUALITY SYSTEM  
REGISTERED TO  
ISO 9001:2000

Es necesario que un técnico calificado establezca y lleve a cabo un programa de mantenimiento e inspección de rutina una vez al año. Consultar en fábrica al 1-888-628-8258 para información sobre partes y servicios.

### Cómo ordenar su válvula Modelo 108-2SLF/108-2SLFA

Número de serie - Tamaño de válvula - Esférica o Angular - Tipo de presión - Tipo de brida en los extremos - Material de los bordes - Rango de ajuste - Opciones de piloto - Necesidades especiales / o requisitos de instalación

LÍNEA GRATUITA 1.888.628.8258 • teléfono: (918)627.1942 • fax: (918)622.8916 • 7400 E. 42nd Pl., Tulsa, OK 74145  
correo electrónico: sales@controlvalves.com • sitio web: www.controlvalves.com