



▲ Modelo 120-6

El Modelo 120-6 posee una amplia gama de aplicaciones: en cualquier lugar donde sea necesario controlar o limitar la tasa de flujo y evitar el flujo inverso. Por lo tanto, presenta una aplicación como una válvula de control de descarga de bombas.

CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE

- ▶ Controla o limita el flujo a una tasa predeterminada
- ▶ Placa de orificios incorporada para detectar la tasa de flujo
- ▶ La herramienta de verificación cierra la válvula ante una presión inversa
- ▶ Piloto diferencial extra sensible
- ▶ La tasa de flujo es ajustable mediante un tornillo
- ▶ Velocidad de respuesta ajustable
- ▶ Puede realizarse su mantenimiento sin retirarla de la línea
- ▶ Probada en fábrica y puede ser configurada según sus requisitos

FUNCIONAMIENTO

El piloto, abierto bajo condiciones normales y activado mediante un resorte, detecta el diferencial a lo largo de la placa de orificios integral, que está ubicada en la brida de entrada de la válvula, responde a los cambios en el diferencial y provoca la misma reacción en la válvula principal. Un aumento en el diferencial (tasa de flujo) cierra el piloto y la válvula principal, mientras que un descenso en el diferencial los abre. El resultado neto es una acción de modulación constante del piloto y la válvula principal para mantener el diferencial, y por lo tanto la tasa de flujo, en forma constante. El sistema piloto está equipado con una válvula de aguja que ajusta la respuesta de la válvula a las variables del sistema.

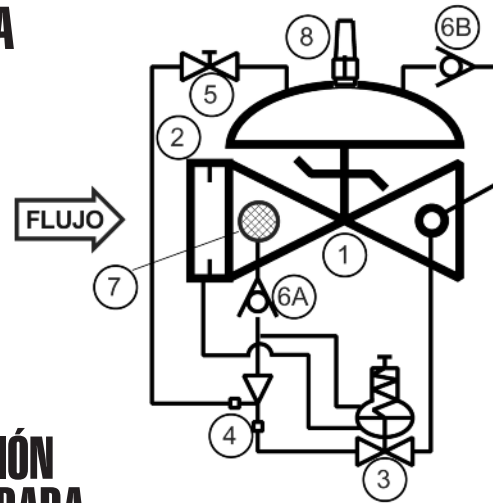
Si la presión descendente aumenta por encima de la presión ascendente, la válvula se cerrará completamente para evitar un flujo inverso.

COMPONENTES

El Modelo 120-6 consiste en los siguientes componentes, organizados como se muestra en el diagrama esquemático:

- 1.) Válvula de control básica - Modelo 65
- 2.) Placa de Orificios
- 3.) Piloto de control de tasa de flujo - Modelo 2450
- 4.) Eyector Modelo 126
- 5.) Válvula de aguja modelo 141-2
- 6.) Válvula de Verificación Modelo 141-1
- 7.) Filtro de línea modelo 123
- 8.) Indicador visual Modelo 155L (opcional)

DIAGRAMA



INSTALACIÓN RECOMENDADA

- ▶ Válvula de bomba con línea de detección para succión de la bomba.
- ▶ Instale la válvula con el suficiente espacio por encima y alrededor para facilitar el servicio. Ver Tabla de Dimensiones.
- ▶ La válvula debe ser instalada con la tapa (cobertura) en la parte superior, en especial las válvulas de 8 pulgadas y mayores, y cualquier válvula con un interruptor de límite.
- ▶ Las válvulas de cierre deben ser instaladas en forma ascendente y descendente con respecto a la válvula de control. Estas se utilizan para aislar a la válvula durante el inicio y el mantenimiento.
- ▶ Para poder configurar correctamente la tasa de flujo es necesario instalar un medidor, o algún otro dispositivo de medición de flujo, en la serie junto con la válvula de control.

MEDIDAS

El siguiente cuadro muestra la tasa de flujo mínima y máxima con una placa de orificios estándar, basándose en una gravedad específica del fluido de 0,8. Esto significa que la válvula puede ser ajustada para controlar dentro de los rangos que se muestran. Es posible crear rangos de flujo más bajos utilizando una placa de orificios menos, y todos los rangos son ajustables dentro de una proporción 4:1 (flujo alto: flujo bajo) Consultar en fábrica para obtener asistencia.

TAMAÑO	1 1/4", 1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	24"
FLUJO MÍNIMO, GPM	38	63	88	145	250	560	940	1310	1875	2250	3000	8750
FLUJO MÁXIMO, GPM	152	252	352	580	1000	2240	3760	5240	7500	9000	12000	35000

PRESIÓN MÁXIMA

CONEXIONES DE EXTREMOS	HIERRO DÚCTIL	ACERO/ACERO INOXIDABLE	ALUMINIO
Bridadas 150#	250 psi	285 psi	285 psi
Bridadas 300#	640 psi	740 psi	—

LÍNEA GRATUITA 1.888.628.8258 • teléfono: (918)627.1942 • fax: (918)622.8916 • 7400 E. 42nd Pl., Tulsa, OK 74145
 correo electrónico: sales@controlvalves.com • sitio web: www.controlvalves.com

MEDIDAS

ESFÉRICA/ANGULAR

Extremos Bridados:

1 1/4" - 24" (esférica);

1 1/4" - 16" (angular)

RANGO DE TEMPERATURA

(Elastómeros de la Válvula)

Buna-N -40° F - 180° F

Viton 0° F - 400° F

MATERIALES Consultar en fábrica para obtener información acerca de otros materiales.

Cuerpo/Tapa: Hierro Dúctil (recubierto con epoxy), Acero carbono (recubierto con epoxy), Acero Inoxidable, Aluminio

Anillo de asiento: Acero inoxidable, Bronce

Vástago: Acero inoxidable, Monel

Resorte: Acero inoxidable

Diafragma: Buna-N, Viton, (con refuerzo de nylon)

Disco de Asiento: Buna-N, Viton

Piloto: Acero inoxidable, Bronce

Otros componentes del sistema piloto: Acero inoxidable, Bronce/Metal

Tubería y accesorios: Acero inoxidable, Cobre/Metal

ESPECIFICACIONES (Aplicación típica de combustible)

La válvula de verificación/control de tasa de flujo deberá operar para controlar o limitar la tasa de flujo, sin importar las fluctuaciones de la presión ascendente o descendente. Si la presión descendente aumenta por encima de la presión ascendente, la válvula se cerrará completamente para evitar un flujo inverso.

DISÑO

La válvula de verificación/control de tasa de flujo deberá ser una válvula esférica con un asiento único, operada por la presión de línea, controlada por un piloto y activada por un diafragma. La válvula deberá estar sellada por medio de un asiento resistente a la corrosión y un disco de asiento rectangular y elástico. Estas y otras partes podrán ser reemplazadas sin retirar la válvula de la línea. El vástago de la válvula principal deberá ser guiado arriba y abajo por bujes integrales. La alineación del cuerpo, la tapa y el ensamble del diafragma deberá ser realizada con pasadores de precisión. El diafragma no podrá ser utilizado como una superficie de asiento, de la misma forma en que los pistones no podrán ser utilizados como medios operativos. La placa de orificio deberá ser instalada en forma integral en la brida de entrada de la válvula. El sistema piloto deberá estar completo e instalado en la válvula principal, y deberá incluir un control de velocidad para la válvula de aguja, válvulas de verificación de piloto y un filtro en línea. La válvula de control de tasa de flujo deberá ser probada a nivel funcional e hidrostático previo a su entrega.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

El cuerpo principal y la tapa de la válvula deberán ser de hierro dúctil según la norma ASTM A536, grado 65-45-12. Todas las superficies ferrosas deberán estar recubiertas con 8 mils. de epoxy. El anillo de asiento de la válvula principal deberá ser de acero inoxidable CF8M. Los elastómeros (diafragmas, asientos elásticos y anillos tóricos) deberán ser Buna-N. El piloto de control deberá ser de acero inoxidable CF8M, mientras que el control de velocidad de abertura, las válvulas de verificación y la tubería de la línea de control deberán ser de acero inoxidable. La placa de orificios también deberá ser de acero inoxidable.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

La válvula de verificación/control de tasa de flujo deberá ser apta para controlar la tasa de flujo por sobre un rango de <X a X (limitado a 4:1)> gpm en presiones de <X a X> psi.

PRODUCTOS ACEPTABLES

La válvula de verificación/control de tasa de flujo deberá ser un Modelo 120-6 <tamaño>, de <patrón esférico o angular>, con conexiones de extremos <roscados, bridados 150#, bridados 300#, o acanalados>, como la produce OCV Control Valves, Tulsa, Oklahoma, USA.

DIMENSIONES EJA - PULGADAS

DIM	CONEX. TERM.	1 1/4-1 1/2	2	2 1/2	3	4	6	8	10	12	14	16	24
A	150# BRIDADA	8 1/2	9 3/8	10 1/2	12	15	17 3/4	25 3/8	29 3/4	34	39	40 3/8	62
	300# BRIDADA	8 3/4	9 7/8	11 1/8	12 3/4	15 5/8	18 5/8	26 3/8	31 1/8	35 1/2	40 1/2	42	63 3/4
C	150# BRIDADA	4 1/4	4 3/4	6	6	7 1/2	10	12 11/16	14 7/8	17	--	20 13/16	--
	300# BRIDADA	4 3/8	5	6 3/8	6 3/8	7 13/16	10 1/2	13 3/16	15 9/16	17 3/4	--	21 5/8	--
D	150# BRIDADA	3	3 7/8	4	4	5 1/2	6	8	11 3/8	11	--	15 11/16	--
	300# BRIDADA	3 1/8	4 1/8	4 3/8	4 3/8	5 13/16	6 1/2	8 1/2	12 1/16	11 3/4	--	16 1/2	--
E	TODAS	6	6	7	6 1/2	8	10	11 7/8	15 3/8	17	18	19	27
F (OPT)	TODAS	3 7/8	3 7/8	3 7/8	3 7/8	3 7/8	3 7/8	6 3/8	6 3/8	6 3/8	6 3/8	6 3/8	8
H	TODAS	10	11	11	11	12	13	14	17	18	20	20	28 1/2

*EXTREMO RANURADO NO DISPONIBLE EN 1 1/4"

Para una máxima eficiencia, la válvula de control OCV debe ser montada en un sistema de tuberías de manera tal que la tapa (cubierta) de la válvula se encuentre en la posición superior. Otras posiciones son aceptables, pero puede que no permitan el máximo y más seguro funcionamiento de la válvula. En particular, por favor consulte con la fábrica antes de instalar válvulas de 8 pulgadas o mayores, o cualquier válvula con un interruptor de límite, en posiciones diferentes a las descritas. Debe tener en cuenta el espacio al instalar válvulas y sus sistemas pilotos.

Es necesario que un técnico calificado establezca y lleve a cabo un programa de mantenimiento e inspección de rutina una vez al año. Consultar en fábrica al **1-888-628-8258** para información sobre partes y servicios.

Cómo ordenar su válvula Modelo 120-6

Al realizar su orden, por favor indique:

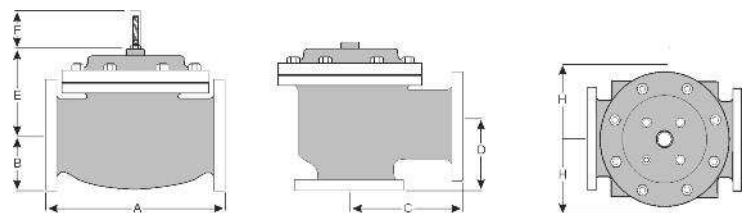
El fluido a ser controlado - Número de modelo - Tamaño -

Esférica o angular - Conexión de extremo - Material del

cuerpo - Material de las bridas - Opciones de piloto -

Configuración o rango de tasa de flujo - Requisitos espe-

ciales / Requisitos de instalación



Representado por:

QUALITY SYSTEM
REGISTERED TO
ISO 9001

LÍNEA GRATUITA 1.888.628.8258 • teléfono: (918)627.1942 • fax: (918)622.8916 • 7400 E. 42nd Pl., Tulsa, OK 74145
correo electrónico: sales@controlvalves.com • sitio web: www.controlvalves.com