

► Modelo 127-5

El modelo 127-5 deberá ser utilizado en sistemas de abastecimiento de combustible donde sea necesario reducir una presión a un nivel manejable y donde la demanda pueda disminuir rápidamente (servicio de punto muerto).

CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE

- Reduce la alta presión de entrada a una baja presión de salida
- Presión de salida constante a lo largo de un amplio rango de flujo
- Minimiza la acumulación de presión descendente en caso de una reducción repentina del flujo
- La válvula principal operada por un piloto no está sujeta a la caída de presión
- Puede realizarse su mantenimiento sin retirarla de la línea
- Velocidad de apertura/respuesta ajustable
- Probada en fábrica y puede ser configurada según sus requisitos

FUNCIONAMIENTO

El piloto normalmente abierto y activado por resorte, detectando la presión descendente, responde a los cambios y provoca la misma reacción en la válvula principal. El resultado neto es una acción de modulación constante del piloto y la válvula principal para mantener la presión descendente en forma constante. El sistema piloto está equipado con un control de velocidad de apertura que ajusta la respuesta de la válvula a las variables del sistema.

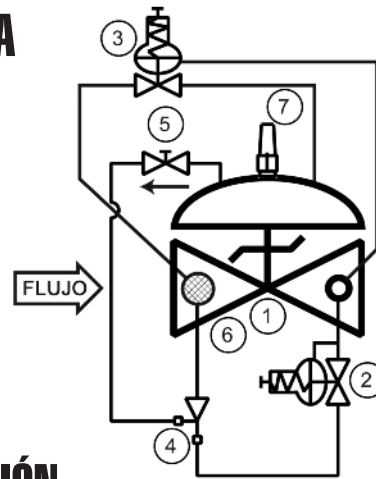
Un piloto normalmente cerrado y activado por un resorte, que también detecta la presión descendente, está instalado entre la entrada de la válvula y la tapa, y suele tener una configuración de 5 psi más que el control de reducción normal. Si la presión descendente excede el punto de ajuste del piloto, este se abre para cerrar la válvula principal muy rápidamente, minimizando la acumulación de presión descendente.

COMPONENTES

El Modelo 127-5 consiste en los siguientes componentes, organizados como se muestra en el diagrama esquemático:

- 1.) Válvula Básica de Control Modelo 65
- 2.) Piloto de reducción de presión Modelo 1340
- 3.) Piloto normalmente cerrado modelo 1330 o 2470 (Control de sobrecarga)
- 4.) Eyector modelo 126
- 5.) Válvula de Control de Flujo Modelo 141-3* (control de velocidad de apertura)
*Válvula de Aguja Modelo 141-2 usada en las medidas 1-1/4"-3"
- 6.) Filtro de línea modelo 123
- 7.) Indicador visual modelo 115L

DIAGRAMA



INSTALACIÓN RECOMENDADA

- Instale la válvula con el suficiente espacio por encima y alrededor para facilitar el servicio. Ver Tabla de Dimensiones.
- La válvula debe ser instalada con la tapa (cobertura) en la parte superior, en especial las válvulas de 8 pulgadas y mayores, y cualquier válvula con un interruptor de límite.
- Las válvulas de cierre deben ser instaladas en forma ascendente y descendente con respecto a la válvula de control. Estas se utilizan para aislar a la válvula durante el inicio y el mantenimiento.
- Instale un manómetro presión abajo de la válvula para permitir el ajuste de la configuración de presión necesaria. El manómetro puede instalarse en el puerto lateral descendente del cuerpo de la válvula.

MEDIDAS

El calibrado es un asunto crítico en la selección de válvulas de reducción de presión. Podrá encontrar información definitiva de calibrado en www.controlvalves.com en el Programa de Selección y Calibrado de Combustibles ValveMaster, o consultar en fábrica para obtener asistencia.

PRESIÓN MÁXIMA

CONEXIONES DE EXTREMOS	HIERRO DÚCTIL	ACERO/ACERO INOXIDABLE	ALUMINIO
Roscadas	640 psi	640 psi	285 psi
Acanaladas	300 psi	300 psi	200 psi
Bridadas 150#	250 psi	285 psi	285 psi
Bridadas 300#	640 psi	740 psi	----

LÍNEA GRATUITA 1.888.628.8258 • teléfono: (918)627.1942 • fax: (918)622.8916 • 7400 E. 42nd Pl., Tulsa, OK 74145
 correo electrónico: sales@controlvalves.com • sitio web: www.controlvalves.com

MEDIDAS

ESFÉRICA/ANGULAR

Extremos roscados: 1 1/4" - 3"

Extremos acanalados: 1 1/2" - 6"

Extremos bridados:

1 1/4" - 24" (esférica);

1 1/4" - 12", 16" (angular)

GAMAS DE RESORTES

(configuración de salida)

5-30 psi, 20-80 psi, 65-180 psi, 100-300 psi

RANGO DE TEMPERATURA

(Elastómeros de la válvula)

Buna-N -40° F - 180° F

Viton 0° F - 400° F

MATERIALES - Consultar en fábrica para obtener información acerca de otros materiales.

Body/Bonnet: Cuerpo/Tapa: Hierro Dúctil (recubierto con epoxy), Acero carbono (recubierto con epoxy), Acero Inoxidable

Anillo de asiento: Bronce, Acero Inoxidable

Vástago: Acero Inoxidable, Monel

Resorte: Acero Inoxidable

Diafragma: Buna-N, Viton (refuerzo de nylon)

Disco de Asiento: Buna-N, Viton

Piloto: Bronce, Acero Inoxidable

Otros componentes del sistema piloto:

Bronce/Metal, Todos de acero Inoxidable

Tubería y accesorios: Cobre/Metal, Acero Inoxidable

ESPECIFICACIONES (Aplicación típica de combustible)

La válvula de reducción de presión y control de sobretensión deberá operar para reducir una presión ascendente a una presión descendente más baja y constante, y evitar que la presión ascendente caiga por debajo de un mínimo predeterminado.

DISÑO

La válvula de reducción de presión y control de sobretensión deberá ser una válvula esférica controlada por un piloto, con un asiento único, operada por la presión de línea y activada por un diafragma. La válvula deberá estar sellada por medio de un asiento resistente a la corrosión y un disco de asiento rectangular y elástico. Estas y otras partes podrán ser reemplazadas sin retirar la válvula de la línea. El vástago de la válvula principal deberá ser guiado arriba y abajo por bujes integrales. La alineación del cuerpo, la tapa y el ensamble del diafragma deberá ser realizada con pasadores de precisión. El diafragma no podrá ser utilizado como una superficie de asiento, de la misma forma en que los pistones no podrán ser utilizados como medios operativos. El sistema piloto deberá estar completo e instalado en la válvula principal. Deberá incluir un control de velocidad de apertura, un filtro en Y y válvulas de bolas de aislamiento. La válvula de reducción de presión y control de sobretensión será probada a nivel funcional e hidrostático previo a su embarque.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

El cuerpo principal y la tapa de la válvula deberán ser de hierro dúctil según la norma ASTM A536, grado 65-45-12. Todas las superficies ferrosas deberán estar recubiertas con 8 mils. de epoxy. El anillo de asiento de la válvula principal deberá ser de bronce de acuerdo a la norma ASTM B61. Los elastómeros (diafragmas, asientos elásticos y anillos tóricos) deberán ser Buna-N. Los pilotos de control deberán ser de bronce ASTM B61. Las válvulas de bolas de aislamiento y control de velocidad de apertura deberán ser de metal, y la tubería de la línea de control deberá ser de cobre.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

La válvula de reducción de presión y control de sobretensión deberá ser apta para reducir presiones de entrada de <X a X> psi a una presión de salida constante de <X> psi con tasas de flujo entre <X a X> gpm.

PRODUCTOS ACEPTABLES

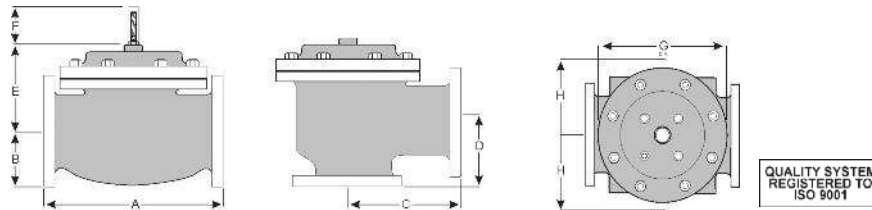
La válvula de reducción de presión y control de sobretensión deberá ser un Modelo 127-5 <medida>, <patrón esférico o angular>, con conexiones de extremos <bridados 150#, bridados 300#, acanalados, roscados>, como la produce OCV Control Valves, Tulsa, Oklahoma, USA.

DIMENSIONES EUA - PULGADAS

DIM	CONEX. TERM.	1 1/4-1 1/2	2	2 1/2	3	4	6	8	10	12	14	16	24
A	ATORNILLADA	8 3/4	9 7/8	10 1/2	13	--	--	--	--	--	--	--	--
	RANURADA	8 3/4	9 7/8	10 1/2	13	15 1/4	20	--	--	--	--	--	--
	150# BRIDADA	8 1/2	9 3/8	10 1/2	12	15	17 3/4	25 3/8	29 3/4	34	39	40 3/8	62
	300# BRIDADA	8 3/4	9 7/8	11 1/8	12 3/4	15 5/8	18 5/8	26 3/8	31 1/8	35 1/2	40 1/2	42	63 3/4
B	ATORNILLADA	1 7/16	1 11/16	1 7/8	2 1/4	--	--	--	--	--	--	--	--
	RANURADA	1"	1 3/16	1 7/16	1 3/4	2 1/4	3 5/16	--	--	--	--	--	--
	150# BRIDADA	2 5/16-2 1/2	3	3 1/2	3 3/4	4 1/2	5 1/2	6 3/4	8	9 1/2	10 5/8	11 3/4	16
	300# BRIDADA	2 5/8-3 1/16	3 1/4	3 3/4	4 1/8	5	6 1/4	7 1/2	8 3/4	10 1/4	11 1/2	12 3/4	18
C ÁNGULO	ATORNILLADA	4 3/8	4 3/4	6	6 1/2	--	--	--	--	--	--	--	--
	RANURADA	4 3/8*	4 3/4	6	6 1/2	7 5/8	--	--	--	--	--	--	--
	150# BRIDADA	4 1/4	4 3/4	6	6	7 1/2	10	12 11/16	14 7/8	17	--	20 13/16	--
	300# BRIDADA	4 3/8	5	6 3/8	6 3/8	7 13/16	10 1/2	13 3/16	15 9/16	17 3/4	--	21 5/8	--
D ÁNGULO	ATORNILLADA	3 1/8	3 7/8	4	4 1/2	--	--	--	--	--	--	--	--
	RANURADA	3 1/8*	3 7/8	4	4 1/2	5 5/8	--	--	--	--	--	--	--
	150# BRIDADA	3	3 7/8	4	4	5 1/2	6	8	11 3/8	11	--	15 11/16	--
	300# BRIDADA	3 1/8	4 1/8	4 3/8	4 3/8	5 13/16	6 1/2	8 1/2	12 1/16	11 3/4	--	16 1/2	--
E	TODAS	6	6	7	6 1/2	8	10	11 7/8	15 3/8	17	18	19	27
F	TODAS	3 7/8	3 7/8	3 7/8	3 7/8	3 7/8	3 7/8	6 3/8	6 3/8	6 3/8	6 3/8	6 3/8	8
G	TODAS	6	6 3/4	7 11/16	8 3/4	11 3/4	14	21	24 1/2	28	31 1/4	34 1/2	52
H	TODAS	10	11	11	11	12	13	14	17	18	20	20	28 1/2

*EXTREMO RANURADO NO DISPONIBLE EN 1 1/4"

Para una máxima eficiencia, la válvula de control OCV debe ser montada en un sistema de tuberías de manera tal que la tapa (cubierta) de la válvula se encuentre en la posición superior. Otras posiciones son aceptables, pero puede que no permitan el máximo y más seguro funcionamiento de la válvula. En particular, por favor consulte con la fábrica antes de instalar válvulas de 8 pulgadas o mayores, o cualquier válvula con un interruptor de límite, en posiciones diferentes a las descritas. Debe tener en cuenta el espacio al instalar válvulas y sus sistemas pilotos.



Representado por:

Es necesario que un técnico calificado establezca y lleve a cabo un programa de mantenimiento e inspección de rutina una vez al año. Consultar en fábrica al **1-888-628-8258** para información sobre partes y servicios.

Cómo ordenar su válvula Modelo 127-5

Al realizar su orden, por favor indique:

Fluido a ser controlado - Número de modelo - Tamaño Esférica o angular - Conexión de extremos - Material del cuerpo - Material de las bridas - Opciones de piloto - Configuración de presión o rango de resorte - Requisitos especiales / requisitos de instalación.

LÍNEA GRATUITA 1.888.628.8258 • teléfono: (918)627.1942 • fax: (918)622.8916 • 7400 E. 42nd Pl., Tulsa, OK 74145
 correo electrónico: sales@controlvalves.com • sitio web: www.controlvalves.com