



FUNCIONAMIENTO

El modelo 8101 está diseñado para el llenado de tanques. El piloto giratorio activado por flotación, controla la posición de la válvula principal. Con la boya completamente hacia abajo, el piloto está abierto, al igual que la válvula principal. A medida que la boya comienza a subir, el piloto comienza a restringir el flujo, provocando el estrangulamiento de la válvula. Cuando el nivel del fluido eleva la boya completamente hacia arriba, el fluido es bloqueado y la válvula principal se cierra.

COMPONENTES

El Modelo 8101 consiste en los siguientes componentes, organizados como se muestra en el diagrama esquemático:

- 1.) Válvula de control básica - Modelo 65 (Cerrada en falla)
- 2.) Piloto de flotación de Dos Vías
- 3.) Eyector
- 4.) Válvula de Aguja
- 5.) Filtro de Línea
- 6.) Válvula de Bolas de Aislamiento
- 7.) Indicador visual

INSTALACIÓN RECOMENDADA

- Instale la válvula con el suficiente espacio por encima y alrededor para facilitar el servicio. Ver Tabla de Dimensiones.
- Las válvulas de cierre deben ser instaladas en forma ascendente y descendente con respecto a la válvula de control. Estas se utilizan para aislar a la válvula durante el inicio y el mantenimiento.
- Instale la el piloto de flotación dentro del tanque en el alto nivel deseado y conéctelo a la válvula principal como se muestra en el diagrama (Tubería recomendada: 1/2" O.D.)

MEDIDAS

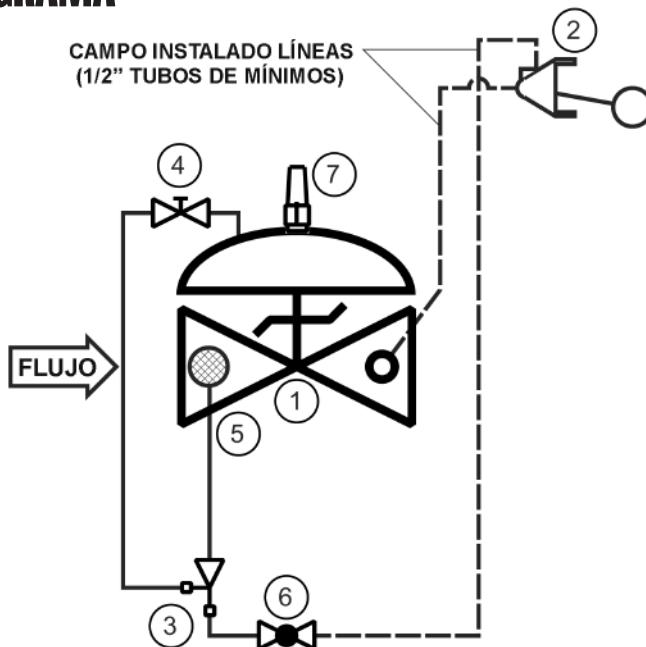
Si bien la mayoría de las válvulas de la Serie 8101 son de tamaño estándar, existen dos factores que deben ser verificados. Primeramente, para evitar utilizar una válvula demasiado pequeña, la tasa de flujo debe ser limitada a una velocidad máxima de 25 pies/seg. En segundo lugar, el uso de una válvula demasiado grande puede provocar la pérdida de presión de entrada, que se necesita para cerrar la válvula ante un alto nivel. Podrá encontrar información acerca de tamaños definitivos en el catálogo de OCV, sección Serie 8100, y en los Cuadros de Rendimiento de la sección Ingeniería o en www.controlvalves.com. Consultar en fábrica para obtener asistencia.

El modelo 8101 se aplica en cualquier sitio donde sea necesario controlar automáticamente el alto nivel en tanques de almacenamiento donde el piloto de flotación pueda ser instalado dentro del tanque.

CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE

- Permite el llenado del tanque y se cierra cuando se alcanza un alto nivel
- Piloto de flotación de montaje remoto (dentro del tanque)
- Dos líneas instaladas en el campo entre la válvula principal y el piloto de flotación.
- Puede realizarse su mantenimiento sin retirarla de la línea
- Velocidad de respuesta ajustable
- Controlador manual disponible en el piloto de flotación
- Probada en fábrica y puede ser configurada según sus requisitos

DIAGRAMA



MEDIDAS

Esférica o angular
 Extremos Roscados: 1.25" - 3"

Extremos Acanalados:
 1.5" - 4"

Extremos Bridados:
 (esférica) 1.25" - 4"
 (angular) 1.25" - 4"

Para válvulas mayores, vea el
 modelo 8104.

PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN

La presión máxima de todos los
 materiales y conexiones de
 extremos está limitada a 250psi
 por el piloto de flotación.

RANGO DE TEMPERATURA

Elastómeros Buna-N:

40° F - 180° F

Viton: 0° F - 400° F

MATERIALES (Consultar en
 fábrica para obtener
 información acerca de otros
 materiales)

Cuerpo/Tapa:

- Hierro Dúctil (recubierto con
 epoxy), Acero carbono (recu-
 bierto con epoxy), Acero
 inoxidable, aluminio

Anillo de asiento: Acero
 inoxidable, Bronce

Vástago: Acero inoxidable,
 Monel

Resorte: Acero inoxidable

Diáfragma: Buna-N, Viton,
 (con refuerzo de nylon)

Disco de Asiento: Buna-N,
 Viton

Piloto: Acero inoxidable,
 Bronce

Otros componentes del sistema
 piloto: Acero inoxidable,
 Bronce/Metal

Tubería y accesorios: Acero
 inoxidable, Cobre/Metal

ESPECIFICACIONES

(Típica de aplicaciones de servicios de Terminal)

La válvula de cierre de alto nivel deberá ser instalada en la línea de entrada al tanque y deberá cerrarse al alcanzar el alto nivel. La válvula de cierre de alto nivel deberá incluir un piloto de flotación simple, no ajustable de dos vías, que deberá ser instalado en el tanque al nivel deseado y conectado a la válvula principal mediante dos líneas de sentido, definidas por el cliente.

DISEÑO

La válvula de cierre de alto nivel deberá ser una válvula esférica con un asiento único, operada por la presión de línea, controlada por un piloto y activada por un diafragma. La válvula deberá estar sellada por medio de un asiento resistente a la corrosión y un disco de asiento rectangular y elástico. Estas y otras partes podrán ser reemplazadas sin retirar la válvula de la línea. El vástagos de la válvula principal deberá ser guiado arriba y abajo por bujes integrales. La alineación del cuerpo, la tapa y el ensamblaje del diafragma deberá ser realizada con pasadores de precisión. El diafragma no podrá ser utilizado como una superficie de asiento, de la misma forma en que los pistones no podrán ser utilizados como medios operativos. El sistema piloto deberá incluir un control de velocidad, un filtro de línea y válvulas de bolas de aislamiento. El piloto de flotación deberá ser enviado por separado para poder montarlo en forma remota. La válvula de cierre de alto nivel deberá ser probada a nivel funcional e hidrostático previo a su entrega.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

El cuerpo principal y la tapa de la válvula deberán ser de hierro dúctil según la norma ASTM A536, grado 65-45-12. Todas las superficies ferrosas deberán estar recubiertas con 8 mils. de epoxy. El anillo de asiento de la válvula principal deberá ser de acero inoxidable CF8M. Los elastómeros (diafragma, asientos elásticos y anillos tóricos) deberán ser Buna-N. El piloto de flotación deberá ser de acero inoxidable, al igual que la boya esférica de 5 pulgadas, los accesorios del sistema piloto y la tubería de línea de control.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

La válvula de cierre de alto nivel deberá ser apta para una tasa de flujo máxima de <X> gpm a presiones de entrada de <X a X> psi.

PRODUCTOS ACEPTABLES

La válvula de cierre de alto nivel deberá ser un Modelo 8101 <tamaño>, de <patrón esférico o angular>, con conexiones de extremos <roscados, bridados 150#, bridados 300#, o acanalados>, como la produce OCV Control Valves, Tulsa, Oklahoma, USA.

DIMENSIONES EUA - PULGADAS

DIM	CONEX. TERM.	1 1/4-1 1/2	2	2 1/2	3	4
A	ATORNILLADA	8 3/4	9 7/8	10 1/2	13	--
	RANURADA	8 3/4	9 7/8	10 1/2	13	15 1/4
	150# BRIDADA	8 1/2	9 3/8	10 1/2	12	15
	300# BRIDADA	8 3/4	9 7/8	11 1/8	12 3/4	15 5/8
C ÁNGULO	ATORNILLADA	4 3/8	4 3/4	6	6 1/2	--
	RANURADA	4 3/8*	4 3/4	6	6 1/2	7 5/8
	150# BRIDADA	4 1/4	4 3/4	6	6	7 1/2
	300# BRIDADA	4 3/8	5	6 3/8	6 3/8	7 13/16
D ÁNGULO	ATORNILLADA	3 1/8	3 7/8	4	4 1/2	--
	RANURADA	3 1/8*	3 7/8	4	4 1/2	5 5/8
	150# BRIDADA	3	3 7/8	4	4	5 1/2
	300# BRIDADA	3 1/8	4 1/8	4 3/8	4 3/8	5 13/16
E	TODAS	6	6	7	6 1/2	8
H	TODAS	10	11	11	11	12

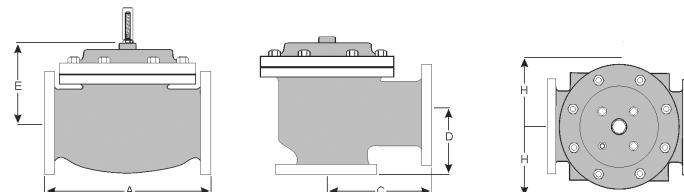
*EXTREMO RANURADO NO DISPONIBLE EN 1 1/4"

Debe tener en cuenta el espacio al instalar válvulas y sus sistemas pilotos.

Es necesario que un técnico calificado establezca y lleve a cabo un programa de mantenimiento e inspección de rutina una vez al año. Consulte con nuestra fábrica al 1-888-628-8258 para información sobre partes y servicios.

Al ordenar su válvula 8101-1DV,
 por favor indique:

El fluido a ser controlado - Número de modelo -
 Tamaño - Esférica o angular - Conexión de extremo -
 Material del cuerpo - Material de lasbridas - Opciones
 de piloto - Requisitos especiales/requisitos de
 instalación



Representado por:

QUALITY SYSTEM
 REGISTERED TO
 ISO 9001